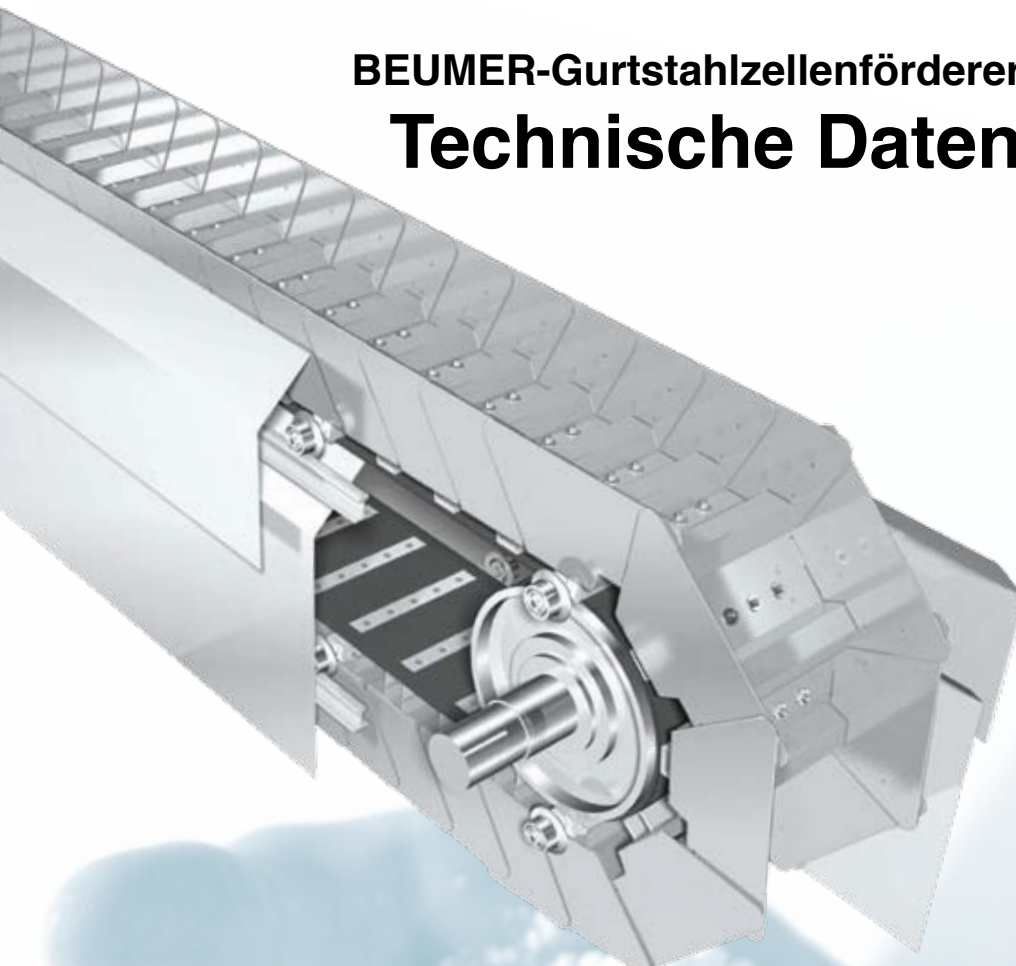




BEUMER-Gurtstahlzellenförderer Technische Daten



Vorteile des Gurtstahlzellenförderers

- Durch geringes Eigengewicht und höhere Festigkeit des Gurtes sind größere Förderleistungen und größere Hubhöhen realisierbar
- Geringe Zellenbreite durch höhere Fördergeschwindigkeit (0,6 m/s statt 0,3 m/s)
- Geringe Stahlbaukosten durch schmale Bauweise
- Geringe Frachtkosten (der Gurt ist wesentlich leichter als die Kette)
- Kein Kettenverschleiß
- Keine Schmierung, daher sehr umweltfreundlich
- Hohe Lebensdauer des Gurtes
- Verlängerte Wartungsintervalle
- Wesentlich geringere Geräuschemission durch die hohe Laufruhe des Förderers

Mit dem Gurtstahlzellenförderer bietet BEUMER seinen Kunden eine weitere Systemlösung im Bereich Fördertechnik an.

Die Besonderheit dieses Förderers ist der Stahlseilgurt, auf dem die Stahlzellen verschraubt sind. Der Transport von heißem Material, wie z. B. Zementklinker, erfolgt auch ansteigend mit Steigungswinkeln bis zu 45°.

Die erprobte Technik und die wirtschaftlichen Vorteile überzeugen. Die Reduzierung der Anschaffungs- und Wartungskosten in Verbindung mit seinen zahlreichen technischen Vorteilen machen den Förderer zu einer interessanten Alternative für Ihre Förderaufgabe.



BEUMER-Gurtstahlzellenförderer Technische Daten

Förderleistungen:
bis zu 1.300 m³/h

Stahlzellenbreiten:
von 630 bis zu 1.400 mm

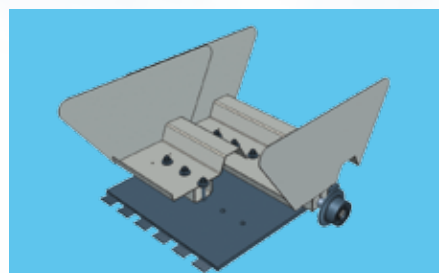
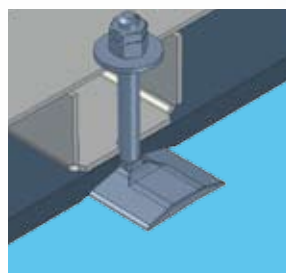
Achsabstände:
über 250 m möglich

Fördergeschwindigkeit:
bis 0,6 m/s

Materialtemperatur:
bis zu 600 °C

Fördergüter:
Heißgut

Zellenbreite	630	800	1000	1200	1400
	Förderleistung in m³/h Zellenfüllungsgrad 100 %, Zellenhöhe 400 mm				
Steigungswinkel					
0–28°	470	630	840	1050	1300
29–35°	410	520	650	780	920
36–45°	380	480	600	730	850



BEUMER
Maschinenfabrik GmbH & Co. KG
Postfach 1254 · D-59267 Beckum
Tel. +49 (0) 25 21 24-0
Fax +49 (0) 25 21 24-280
E-Mail: BEUMER@BEUMER.com

Weitere Informationen erhalten Sie unter
www.beumer.com

Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, bleiben vorbehalten.